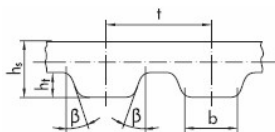


Correia Sincronizadora em Poliuretano - AT10

Fabricação: Poliuretano com cordoneis de aço



T10	t	ht	hs	b
	10,0	2,50	5,00	5,00

Referência	Comprimento Primitivo circunf. (mm)	Numero de Dentes
AT10 500	500	50
AT10 560	560	56
AT10 580	580	58
AT10 600	600	60
AT10 610	610	61
AT10 660	660	66
AT10 700	700	70
AT10 720	720	72
AT10 730	730	73
AT10 780	780	78
AT10 800	800	80
AT10 840	840	84
AT10 880	880	88
AT10 890	890	89
AT10 920	920	92
AT10 960	960	96
AT10 1000	1000	100
AT10 1010	1010	101
AT10 1050	1050	105
AT10 1080	1080	108
AT10 1100	1100	110
AT10 1140	1140	114
AT10 1150	1150	115
AT10 1200	1200	120
AT10 1210	1210	121
AT10 1250	1250	125

Referência	Comprimento Primitivo circunf. (mm)	Numero de Dentes
AT10 1280	1280	128
AT10 1300	1300	130
AT10 1320	1320	132
AT10 1330	1330	133
AT10 1350	1350	135
AT10 1360	1360	136
AT10 1400	1400	140
AT10 1410	1410	141
AT10 1420	1420	142
AT10 1460	1460	146
AT10 1500	1500	150
AT10 1600	1600	160
AT10 1610	1610	161
AT10 1640	1640	164
AT10 1680	1680	168
AT10 1700	1700	170
AT10 1710	1710	171
AT10 1720	1720	172
AT10 1750	1750	175
AT10 1780	1780	178
AT10 1800	1800	180
AT10 1860	1860	186
AT10 1940	1940	194
AT10 2000	2000	200
AT10 2120	2120	212
AT10 2200	2200	220

Referência	Comprimento Primitivo circunf. (mm)	Numero de Dentes
AT10 2240	2240	224
AT10 2360	2360	236
AT10 2500	2500	250
AT10 2650	2650	265
AT10 2800	2800	280
AT10 3000	3000	300
AT10 3500	3500	350
AT10 3600	3600	360
AT10 3800	3800	380
AT10 3900	3900	390
AT10 4000	4000	400
AT10 4740	4740	474
AT10 4800	4800	480
AT10 5000	5000	500
AT10 5350	5350	535
AT10 5500	5500	550
AT10 6350	6350	635
AT10 7000	7000	700
AT10 7400	7400	740
AT10 7500	7500	750

Larguras: 10 mm /12 mm /16 mm /20 mm /25 mm /32 mm /50 mm.

Vantagem do Poliuretano: Alta resistência ao óleo, trabalhando em névoa de óleo ou mergulhado no óleo. Geometria dos dentes **NÃO É** compatível com as polias L e T10. Obs.: Outras larguras, comprimentos e número de dentes mediante consulta.

Temperatura no local da transmissão de -30° até 70°C. Veja polias pagina 40.



Polias sincronizadoras

AT10



Passo de 10,0 mm (Padronizada) – Dentes trapezoidais

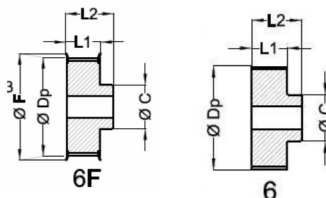
Para correias de largura de 10,0 mm, 12,0 mm, 16,00 mm e 20,00 mm

Referência	Número De Dentes	Tipo Polia	Diâm. Prim.	Diâm. sobre Flanges	ØP Furo Min.	ØP Furo Máx.	ØC Cubo	10			12			16			20			Material
								L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	
12 AT10	12	6F	38,20	42	6	16	28	15	21	20,0	17	23	30,0	21	31	40,0	25	35	60,0	AL
14 AT10	14	6F	44,56	48	8	18	32	15	21	40,0	17	23	50,0	21	31	70,0	25	35	90,0	AL
15 AT10	15	6F	47,75	51	8	18	32	15	21	60,0	17	23	70,0	21	31	90,0	25	35	100,0	AL
16 AT10	16	6F	50,93	55	8	18	35	15	21	65,0	17	23	75,0	21	31	95,0	25	35	105,0	AL
18 AT10	18	6F	57,29	61	8	20	40	15	21	80,0	17	23	90,0	21	31	105,0	25	35	110,0	AL
19 AT10	19	6F	60,48	64	8	22	44	15	21	90,0	17	23	100,0	21	31	120,0	25	35	130,0	AL
20 AT10	20	6F	63,66	67	8	25	46	15	21	100,0	17	23	130,0	21	31	150,0	25	35	170,0	AL
24 AT10	24	6F	76,39	80	8	30	58	15	21	130,0	17	23	170,0	21	31	200,0	25	35	210,0	AL
25 AT10	25	6F	79,58	82	8	32	60	15	21	170,0	17	23	200,0	21	31	220,0	25	35	230,0	AL
27 AT10	27	6F	85,95	90	8	32	60	15	21	190,0	17	23	230,0	21	31	260,0	25	35	275,0	AL
30 AT10	30	6F	95,49	99	8	32	60	15	21	210,0	17	23	260,0	21	31	300,0	25	35	310,0	AL
32 AT10	32	6F	101,86	105	10	32	65	15	21	240,0	17	23	290,0	21	31	310,0	25	35	330,0	AL
36 AT10	36	6F	114,59	118	10	35	70	15	21	270,0	17	23	300,0	21	31	340,0	25	35	360,0	AL
40 AT10	40	6F	127,32	131	10	38	80	15	21	300,0	17	23	320,0	21	31	370,0	25	35	390,0	AL
48 AT10	48	6	152,78	---	16	40	95	15	23	310,0	17	27	350,0	21	31	390,0	25	35	410,0	AL
60 AT10	60	6	190,98	---	16	45	110	15	23	350,0	17	27	390,0	21	31	410,0	25	35	430,0	AL
72 AT10	72	6	229,18	---	16	50	120	15	23	400,0	17	27	450,0	21	31	600,0	25	35	630,0	AL

Para correias de largura de 25,0 mm, 32,00 mm e 50,00 mm

Referência	Número De Dentes	Tipo Polia	Diâm. Prim.	Diâm. sobre Flanges	ØP Furo Min.	ØP Furo Máx.	ØC Cubo	25			32			50			Material
								L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	L1	L2*	Peso (g)	
12 AT10	12	6F	38,20	42	6	16	28	30,0	40,0	70,0	40,0	50,0	160,0	---	---	---	AL
14 AT10	14	6F	44,56	48	8	18	32	30,0	40,0	100,0	40,0	50,0	160,0	---	---	---	AL
15 AT10	15	6F	47,75	51	8	18	32	30,0	40,0	120,0	40,0	50,0	160,0	---	---	---	AL
16 AT10	16	6F	50,93	55	8	18	35	30,0	40,0	130,0	40,0	50,0	160,0	---	---	---	AL
18 AT10	18	6F	57,29	61	8	20	40	30,0	40,0	140,0	40,0	50,0	160,0	56,0	66,0	170,0	AL
19 AT10	19	6F	60,48	64	8	22	44	30,0	40,0	190,0	40,0	50,0	210,0	56,0	66,0	220,0	AL
20 AT10	20	6F	63,66	67	8	25	46	30,0	40,0	200,0	40,0	50,0	220,0	56,0	66,0	240,0	AL
24 AT10	24	6F	76,39	80	8	30	58	30,0	40,0	220,0	40,0	50,0	230,0	56,0	66,0	270,0	AL
25 AT10	25	6F	79,58	82	8	32	60	30,0	40,0	250,0	40,0	50,0	270,0	56,0	66,0	290,0	AL
27 AT10	27	6F	85,95	90	8	32	60	30,0	40,0	280,0	40,0	50,0	290,0	56,0	66,0	310,0	AL
30 AT10	30	6F	95,49	99	8	32	60	30,0	40,0	315,0	40,0	50,0	320,0	56,0	66,0	340,0	AL
32 AT10	32	6F	101,86	105	10	32	65	30,0	40,0	340,0	40,0	50,0	360,0	56,0	66,0	380,0	AL
36 AT10	36	6F	114,59	118	10	35	70	30,0	40,0	370,0	40,0	50,0	390,0	56,0	66,0	405,0	AL
40 AT10	40	6F	127,32	131	10	38	80	30,0	40,0	400,0	40,0	50,0	410,0	56,0	66,0	440,0	AL
48 AT10	48	6	152,78	---	16	40	95	30,0	40,0	420,0	40,0	50,0	450,0	56,0	66,0	490,0	AL
60 AT10	60	6	190,98	---	16	45	110	30,0	40,0	470,0	40,0	50,0	500,0	56,0	66,0	550,0	AL
72 AT10	72	6	229,18	---	16	50	120	30,0	40,0	670,0	40,0	50,0	700,0	56,0	66,0	750,0	AL

Ex. Polia 12 AT10 12
12 = N.º de dentes
AT10 = passo da polia
12 = P/ correia de 12 mm de largura



Legenda

- 6 = sem flange, maciça.
- 6F = com flange, maciça.
- L1 = largura sem cubo
- L2 = largura total com o cubo

Geometria dos dentes das polias T10 **NÃO É** compatível com as correias perfil T10, ou L.
As dimensões e tolerâncias do furo-guia, e das larguras L1 e L2 e peso podem ser modificadas sem aviso prévio.

Veja os procedimentos técnicos a partir da página 77.

Tolerância de excentricidade é de 0,05mm para polias com diâmetros externos de 0 a 200 mm. Acima de 200 mm de diâmetro, acrescentar 0,005mm para cada 10mm.

As dimensões da Folga/Tolerância entre os dentes da polia e dos dentes da correia são normalizadas pela DIN 7721, parte 2.

NÃO SÃO DE TOLERANCIA ZERO. Polia sem folga / tolerância zero somente sob consulta.

As polias padronizadas em nosso estoque somente possuem furo-guia ou furo apontado, e não estão balanceadas.

O balanceamento e acabamento final das polias ficam sob responsabilidade do comprador.

Os furos apontados ou guias não estão centralizados com relação ao cubo. A centralização deve ser feita através dos dentes das polias.

Nos reservamos-nos o direito de alterar o diâmetro do furo sem aviso prévio.